



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13789—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters for end cutters with tapered shank.
Design and dimensionsГОСТ
13789—68*Взамен
МН 38—64

ОКП 39 2831

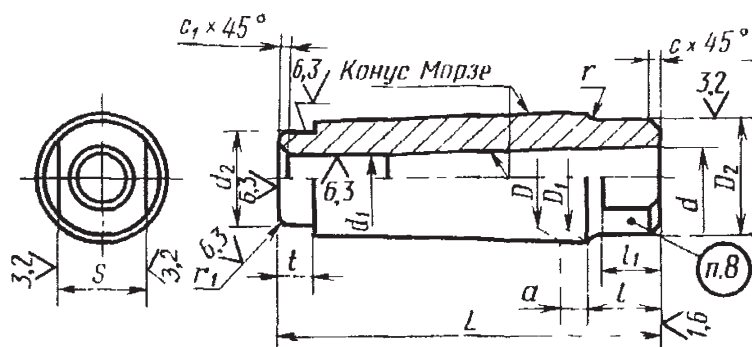
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 8—79, 3—85).

Размеры, мм

Обозначение штуков	Применяе- мость	Конус Морзе		<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁ (справ.)	<i>D</i> ₂ (пред. откл. по h12)	<i>L</i>	<i>S</i> (пред. откл. по h12)	<i>a</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>t</i>	<i>c</i>	<i>c</i> ₁	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	Масса, кг _≈
		наруж- ный	внутрен- ний																	
6101-0071		3	1	12,065	23,825	24,1	24	80	22	5	9,7	19	15		7		1,0	—	0,6	0,18
0072			2	17,780							14,9					1	0,5			0,11
0073		4			31,267	31,6	30	90	27			25	20		9		1,0			0,32
0074			3	23,825							20,2			12			0,5	1	1,0	0,20
0075		5	2	17,780						6,5	14,9									0,96
0076			3	23,825	44,399	44,7	42	110	36		20,2	35,7			10		1,0		2,5	0,81
0077			4	31,267							26,5									0,57
0078		6	3	23,825							20,2		25			2		2		2,33
0079			4	31,267	63,348	63,8	60	130	55	8	26,5	51		15	16		2,0		4,0	2,02
6101-0080			5	44,399							38,2									1,35

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости $Ra \leq 0,8$ мкм по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0071 ГОСТ 13789—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор Р. Г. Говердовская
Технический редактор М. И. Максимова
Корректор Е. А. Морозова

ИД 13789. Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ 16.09.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1132