



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)**

Издание официальное

Е

15 коп. БЗ 12—90/946

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2
С УГЛОМ 45°**

**ГОСТ
16172—90**

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
(diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.
Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 404—77)

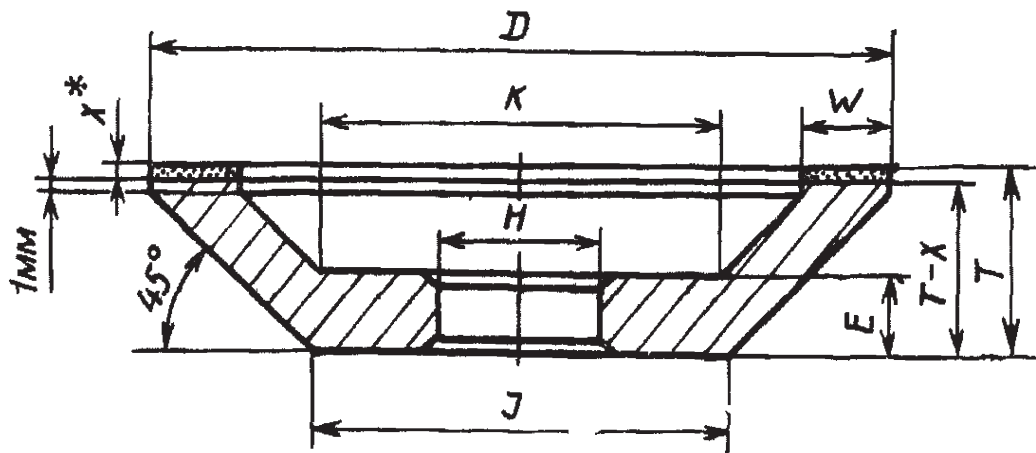
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12А2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	L, не более	E	W	X
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2
3									
2724-0004	75	20	18	20	32	51	9	3	2
2724-0039								6	
2724-0100								3	
2724-0117								6	
2724-0118		3	3						
2724-0119		26,5			23,5	40	8	3	
2724-0120		6							
2724-0009		26			23	40	66	10	6
2724-0010	10								
2724-0011	27	6	4						
2724-0012	10								
2724-0013	28	22	60	91	10	6	6		
2724-0014	10								
2724-0015	3								
2724-0016	32	29				6		3	
2724-0017	10								
2724-0018	3	28	32	32	10	6	6		
2724-0019	34								
2724-0020	10								
2724-0021	26					23		60	91
2724-0022	10								
2724-0023	27	6	4						
2724-0024	10								
2724-0025	28	22	125	60	91	6	6		
2724-0026	10								
2724-0027	3								
2724-0028	40	37				6		3	
2724-0029	10								
2724-0030	3	36	32	60	91	10	6		
2724-0031	6								
2724-0032	10								

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X				
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3				
2724-0084								10					
2724-0085		15											
2724-0086		6	6										
2724-0087		28						22	10				
2724-0088		15											
2724-0040		40						37	10	3			
2724-0041		20	6										
2724-0043		42						36	10				
2724-0044		20	175					25	51	120	141	12	6
2724-0051	10	3											
2724-0052	15												
2724-0053	6	4											
2724-0057	27			23	10								
2724-0058	15												
2724-0059	6												
2724-0060	28	22		10	6								
2724-0061	15	200		26	51	120	166	12					10
2724-0062	15												3
2724-0063	10												
2724-0064	15		6										
2724-0065	20												
2724-0066	10												
2724-0067	28			22					15				
2724-0068	20		250	50					76	160	216	12	10
2724-0073	10												3
2724-0074	20												
2724-0075	10	6											
2724-0076	20												
2724-0081	10	250	26	23	76	160	216	10					
2724-0082	15							3					
2724-0083	20												

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6
2724-0085								15	
2724-0086								20	
2724-0091		50	47					3	
2724-0092									20
2724-0093		52	46					10	6
2724-0094								20	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм					
<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

 $X = 2; 3; 4; 6$ мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1,32	1,93	2,65	3,98	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00
	3	2,99	4,50	6,00	9,00	15		84,00		126,00	168,00	252,00	
75	6	2	5,70	8,60	11,40	17,20		20	108,00	162,00	216,00	324,00	
	3		4,50	6,70	9,00	13,40		6	21,00	32,00	42,00	63,00	
	6	3	8,60	12,90	17,20	25,80		10	34,00	51,00	68,00	103,00	
3	6,00		9,00	12,00	18,10	15	50,00	75,00	100,00	149,00			
6	11,70		17,50	23,40	35,00	6	28,00	42,00	56,00	84,00			
100	10	3	18,70	25,00	37,00	56,00	175	10	4	46,00	68,00	91,00	137,00
	6		15,60	23,40	31,00	47,00		15		66,00	100,00	132,00	199,00
	10	4	24,90	37,00	50,00	75,00		6	42,00	63,00	84,00	126,00	
	3		12,10	18,10	24,10	36,00		10	68,00	102,00	136,00	205,00	
	6		23,40	35,00	47,00	70,00		15	100,00	143,00	199,00	298,00	
	10	6	37,00	56,00	75,00	112,00		10	39,00	59,00	79,00	118,00	
3	7,60		11,40	15,20	22,80	15	58,00	86,00	115,00	173,00			
6	14,80		22,20	29,60	44,00	200	20	75,00	112,00	149,00	224,00		
10	3	23,80	36,00	48,00	72,00		10	79,00	118,00	158,00	236,00		
6		19,70	29,60	40,00	59,00		15	115,00	173,00	230,00	345,00		
125	10	4	32,00	48,00	64,00	95,00	250	20	6	149,00	224,00	299,00	448,00
	3		15,20	22,80	30,00	46,00		10		50,00	75,00	100,00	149,00
	6	29,60	44,00	59,00	89,00	15		73,00		110,00	146,00	219,00	
150	10	6	48,00	72,00	95,00	143,00		20	95,00	143,00	191,00	286,00	
	6		17,90	27,00	36,00	54,00		10	100,00	149,00	199,00	298,00	
	10		29,00	44,00	58,00	87,00		15	146,00	219,00	292,00	438,00	
	15	3	42,00	63,00	84,00	126,00	20	191,00	286,00	382,00	572,00		
	20		54,00	81,00	108,00	162,00							

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тир 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63